

# KOMMISSIONIER- SYSTEME FÜR APOTHEKEN

Vollautomatisches Warenlager









# APOTHEKEN- AUTOMAT

Meditech Kommissioniersysteme ermöglichen die vollständige Automatisierung der Bestandsaufnahme, Bestandshaltung und Abgabe von Medikamenten in Ihrer Apotheke. Durch die Übernahme dieser sich wiederholenden Aufgaben haben Sie mehr Zeit für Ihre Kunden.

Unsere Kommissionierautomaten werden nur aus hochwertigen Materialien hergestellt und arbeiten auf der Grundlage modernster Technologie. Dies garantiert die Zuverlässigkeit, für die wir bekannt sind, und sorgt für ein zuverlässiges automatisiertes Bestandsverwaltungssystem.

Das Meditech-Sortiment an automatischen Warenlagern wurde entwickelt, um die Bedürfnisse jeder Apotheke unabhängig von der Größe und auf jeder Ebene zu erfüllen.

Für optimale Abstimmung teilen Sie uns bitte Ihre letzten Bestandsdaten mit. Unsere Software berechnet dann, welcher Kommissionierautomat perfekt zu Ihrer Apotheke und Ihrer Zukunftsplanung passt.







## VORTEILE FÜR IHRE APOTHEKE

### OPTIMIERTE BESTANDSVERWALTUNG

Mit einem Kommissionierer ist die Bestandsverwaltung keine zeitraubende Angelegenheit mehr, die während oder nach den Öffnungszeiten erledigt werden muss. Ihr Produktvorrat ist immer auf dem neuesten Stand, ohne das Risiko toter oder knapper Bestände.

### OPTIMALE NUTZUNG DES PLATZANGEBOTS

Ein Kommissioniersystem ist in seinen Abmessungen weniger eingeschränkt, wodurch Sie mehr Lageroptionen haben als mit klassischen Schubschränken. Ein Meditech-Warenlager kann bis zu 60.000 Packungen bevorraten und passt mit einer Breite von nur 1,485 m in fast jede Apotheke.

### STEIGERN SIE DAS KUNDENERLEBNIS

Mit Ihrem automatischen Warenlager müssen Kunden nicht mehr warten, während Sie im Backoffice nach dem gewünschten Produkt suchen. Sie haben mehr Zeit für die Beratung, und das werden Ihre Kunden zu schätzen wissen.







### RIESIGE KAPAZITÄT

Ein Meditech-Automat kann bis zu 60.000 Packungen bevorraten und mit unserer einzigartigen Bestandsmethode (Flex-Lagerung) wird jeder (noch so winzige) Platz in Ihrem Kommissioniersystem genutzt.



### ZEITERSPARNIS

Kombinieren Sie Ihren Automaten mit einem vollautomatischen Einlagerungsmodul für komplette Automatisierung Ihrer Apotheke.



### AUTOMATISIERTER BESTAND

Der Kommissionierer übernimmt sich wiederholende Bestandsaufgaben, damit Sie sich auf Ihre Patienten konzentrieren können.



### AUSLAGERUNG VON BESTÄNDEN

Meditech-Automaten passen überall hin, sodass Sie Ihre Bestände nicht mehr in der Nähe der Theke aufbewahren müssen.



### WERDEN SIE ZUM BERATER IHRER PATIENTEN

Mit einem Lagerautomaten erhöhen Sie die Zufriedenheit bei der täglichen Arbeit, da Sie sich auf Ihre Beratungsaufgaben konzentrieren können.



### MINIMALE BESTANDSFEHLER

Mithilfe von 2D-Matrix-Code-Scanner verwaltet der Automat die Haltbarkeitsdaten und geht nach dem FEFO-Prinzip (First Expired, First Out) vor.



### VORAUSSCHAUENDE UND VORBEUGENDE WARTUNG

Dieser Kundendienst ist in jedem Wartungsvertrag enthalten und garantiert ein optimal funktionierendes Kommissioniersystem.





# MT.XS

## EINSATZBEREITER AUTOMAT

Der MT.XS ist ein standardisierter Automat, der die wichtigsten Vorteile der Automatisierung bietet.

Der MT.XS ist mit einer Auswahl von optionalen Produkten kompatibel und hat ein festes Design mit bestimmten Abmessungen.

Das Modell ist in festgelegten Höhen und Breiten erhältlich, wodurch es einfach und schnell zu installieren ist.

Mit unseren MT.T Transportlösungen kann das Kommissioniersystem auch im ersten Stock platziert werden.







# MT.XL

## NACH KUNDENWUNSCH KONFIGURIERTER KOMMISSIONIER- SYSTEME

Der MT.XL ist ein vollständig modulares Kommissioniersystem, der nach Ihren Wünschen konfiguriert wird.

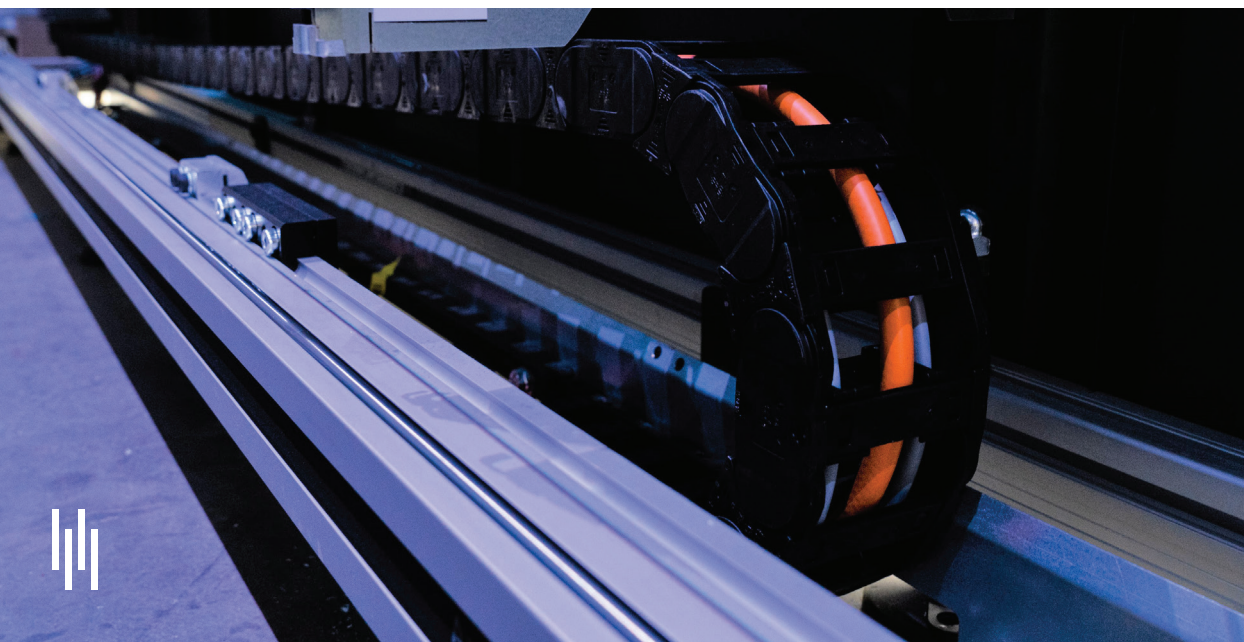
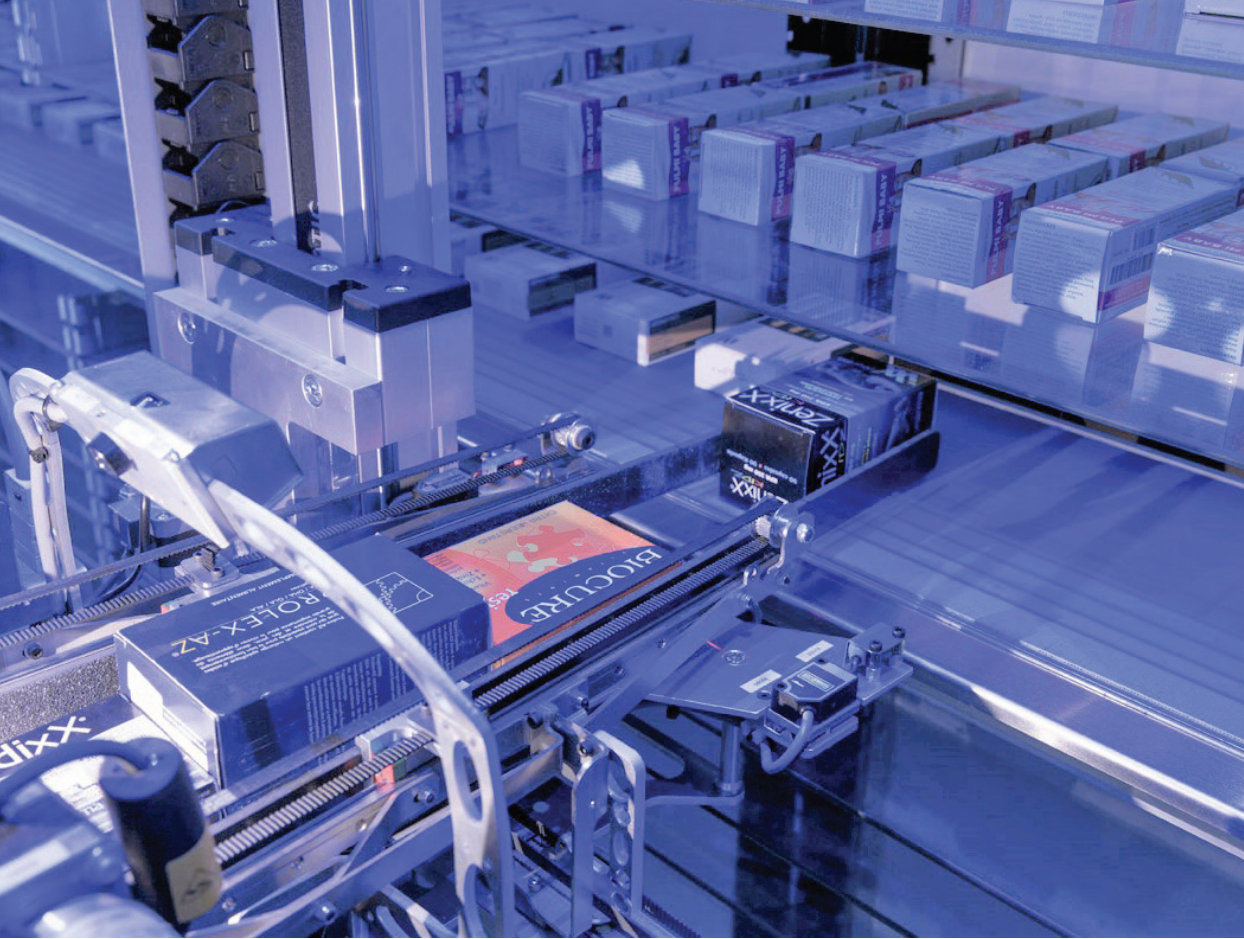
Der Kommissionierer hat ein flexibles Design und ist mit allen optionalen Produkten von Meditech.

Aufgrund seiner Flexibilität können wir den Automaten in Abstimmung mit dem Innen- und Außenbereich Ihrer Apotheke konfigurieren. So können beispielsweise Eingangstür und Eingabemodul an einer geeigneten Stelle in Ihren hinteren Räumen platziert werden.

Mit unseren MT.T Transportlösungen muss der Kommissionierautomat nicht in der Nähe Ihrer Theke stehen, sondern er kann auch im ersten Stock, im Keller oder in jedem anderen Raum aufgestellt werden.









# TECHNISCHE DATEN



## MEHRFACHAUFNAHME – MEHRERE PACKUNGEN

Der Automat kann mehrere (bis zu 8) Packungen unterschiedlicher Größe in einer Bewegung/Liefercharge handhaben.



## NICHT ROTIERENDER GREIFER

Schachteln werden sowohl links als auch rechts am Greifer erfasst. Diese rotationslose Bewegung, führt zu einer kürzeren Handhabungszeit und einer optimalen Bestandsnutzung führt.



## GERÄUSCHARME UND SCHNELLE BEWEGUNG

Unser lineares Führungsverfahren sorgt dafür, dass sich der Greifer leise und optimal bewegt.



## ELEKTRONISCHES EINGABEMODUL

Unser Eingabemodul enthält keine mechanisch beweglichen Teile, was es in seiner Art einzigartig und wartungsarm macht.



## HOCHWERTIGE MATERIALIEN

Jeder Automat kennzeichnet sich durch hochwertige Materialien und Technologien. Für einen reibungslosen Einbau werden sie in unserem Produktionsbereich umfassend geprüft.



## WENIGER WARTUNG

Die Wahl eines nicht rotierenden Greifers und weniger mechanisch beweglicher Teile gewährleistet einen wartungsamen Kommissionierautomat.



## SCHNELLSTE KOMMUNIKATION

Das Kommissioniersystem verwendet die schnellste und genaueste PC/SPS-Kommunikationstechnologie (Industrie 4.0) auf dem Markt.



## KONTINUIERLICHE BILDAUFNAHME

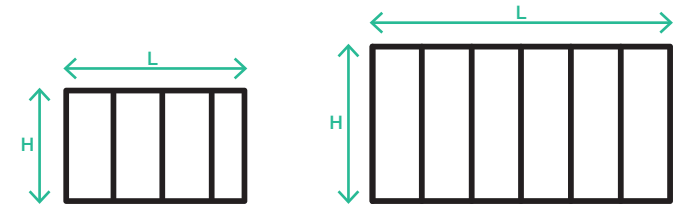
Jede Bewegung wird von zwei Kameras am Greifer genauestens überwacht und aufgezeichnet.





# VERGLEICH DER SYSTEME

Entdecken und vergleichen Sie die Merkmale unserer beiden Automatenmodelle.



SPEZIFIKATIONEN	MT.XS	MT.XL
Verbindung mit automatischen Bestandsübernahmemodulen	✓	✓
Verbindung mit externen Service- und Verkaufsmodulen	✓	✓
Verbindung mit weiteren Automate	✓	✓
Verbindung mit MT.SPEED	✗	✓
Seitliche Tür	✗	✓
Seitliches Eingabemodul	✗	✓
Aufstellung im Keller	✗	✓
Aufstellung im ersten Stock	✓	✓
FEFO-Methode	✓	✓
Mehrfachaufnahme und mehrere Packungen	✓	✓
Farbe	Weiß	Schwarz - Weiß - Grau
Länge	3,75 bis 11,75 m (in Stufen von 1 m)	4 bis 12 m (in Stufen von 0,5 m)
Höhe	2,37 m - 2,58 m - 2,8 m - 3,01m	2 m bis 3,5 m (in Stufen von 75 mm)
Breite	1.485m	1.485m
Gesamtzahl der Möglichkeiten	36	∞
Max. Kapazität (durchschnittlich große Packungen)	25.000 Packungen	60.000 Packungen
Geschwindigkeit (mehrere Packungen pro Bewegung möglich)	240 Bewegungen/Std.	240 Bewegungen/Std.
Packungsabmessungen	20x15x50 bis 100x140x220	20x15x50 bis 100x140x220
Stromverbrauch (Watt)	175-350	175-350





## FOR YOUR PEACE OF MIND

Meditech begleitet Sie auf Ihrem Weg zur Automatisierung und Digitalisierung Ihrer Apotheke.

Wir entwickeln und produzieren Kommissioniersysteme, -Upgrades wie beispielsweise ein vollautomatisches Einlagerungsmodul, ein ultraschnelles Auslagerungsmodul und digitale Lösungen wie kontraststarke, helle Touchscreens und externe Service- und Verkaufsmodule.

Verlassen Sie sich auf die Qualität unserer Produkte und unseres Service.

Wir haben ein Team aus Vertriebsleitern, Projektmanagern und Servicetechnikern, die vom ersten Gespräch bis zur Installation und anschließenden regelmäßigen Wartungen an Ihrer Seite sind.

### KUNDENDIENST RUND UM DIE UHR AN ALLEN WOCHENTAGEN

Zum Aufbau einer langfristigen Partnerschaft geht unser Service auch nach der Installation unserer Produkte weiter.

Unser engagiertes Serviceteam aus Ingenieuren ist immer bereit, Ihnen bei jedem noch so kleinen technischen Problem zu helfen.

Wir stehen Tag und Nacht zu Ihrer Verfügung.







Lodewijk de Raetlaan 16  
B-8870 Izegem  
**T** +32 (0)51 31 21 81  
**E** [Info@meditech-pharma.com](mailto:Info@meditech-pharma.com)



[www.meditech-pharma.com](http://www.meditech-pharma.com)